

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

PT. Eka Daya Lestari bergerak di bidang kontraktor dan properti yang melayani jasa pembuatan dan renovasi (seperti : sekolah, rumah, kantor dan pabrik) serta menyediakan bahan bangunan. Penggunaan sistem komputersasi untuk membantu menyelesaikan pekerjaan terus berkembang. Hal ini mendorong segala sesuatu dikerjakan dengan memanfaatkan teknologi komputer yang berhubungan dengan jaringan sehingga memungkinkan suatu pekerjaan dapat dikerjakan secara jarak jauh sehingga dapat menghemat waktu dan pekerjaan dapat selesai dengan cepat.

\* PT. Eka Daya Lestari memiliki 3 cabang yang jaraknya cukup jauh, dari pengamatan dan wawancara penggunaan komputer standalone, komputer masih tidak tertata, belum terhubung dengan antar komputer lain, perangkat tambahan seperti printer. Dengan jumlah sebanyak 8 unit komputer, dengan 2 unit komputer kantor 1, 4 unit komputer kantor 2, dan 2 unit kantor 3 belum adanya koneksi jaringan antar kantor cabang.

Dengan kondisi diatas memungkinkan waktu terbuang dengan adanya antrian dalam pengambilan dan penyimpanan file di komputer standalone. Kegagalan pemindahan file menggunakan flasdisk karena kerusakan flasdisk dan komputer yang disebabkan menyolokkan

flashdisk di komputer satu ke komputer lainnya dan juga terjadinya penyebaran virus komputer.

Pada keterangan permasalahan diatas agar semua cabang kantor terintegrasi dalam satu jaringan untuk melihat data dengan mudah dan sharing file. Maka dari itu diperlukan sebuah jaringan LAN yang dapat menghubungkan antar komputer dengan media transmisi kabel atau tanpa kabel. Teknologi jaringan (*network*) dengan segala bentuk dan macam jenisnya membuat manusia harus mengikuti perkembangan teknologi ini. Dan pentingnya jaringan dalam meningkatkan efektifitas dan keefisienan sebuah instansi yang dapat membantu meringankan pekerjaan manusia. Oleh sebab itu di perlukan jaringan yang memanfaatkan Local Area Network di dunia kerja saat ini sangat dibutuhkan suatu mekanisme yang bisa meningkatkan kinerja sebuah instansi. Dengan demikian penelitian skripsi saya judul dengan **“Rancangan Bangun Jaringan Local Area Network Di PT. Eka Daya Lestari”**.

## 1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang diatas maka didapat rumusa masalah yaitu :

Bagaimana cara membuat rancangan jaringan Local Area Network sehingga dapat mengoptimalisasi jaringan yang ada pada PT. Eka Daya Lestari ?.

### 1.3 Batasan Masalah

Pembatasan masalah digunakan untuk membatasi pembahasan masalah dalam penulisan ilmiah agar tidak terlalu meluas atau membuat pembahasan menjadi lebih terfokus. Pembatasan masalah yang terdapat pada penulisan ilmiah ini yaitu:

1. Penelitian dan pengambilan data hanya dilakukan di PT. Eka Daya Lestari, Jl. Bintara Raya No.67. Kota Bekasi 17135
2. Menggunakan jaringan Local Area Network.
3. Menggunakan aplikasi *Cisco Packet Tracer*.
4. Menghubungkan komputer server dengan client.

### 1.4 Tujuan Penulisan

Penulisan ilmiah memiliki suatu tujuan untuk mendapatkan suatu kesimpulan berdasarkan hasil yang diperoleh. Berikut ini adalah tujuan yang ingin dicapai:

1. Menerapkan atau membangun jaringan Local Area Network.
2. Untuk membuat jaringan dengan media transmisi kabel atau tanpa kabel untuk koneksinya.

### 1.5 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan adalah gambaran secara lebih terperinci dan ringkas mengenai tiap bab yang ada pada sebuah penulisan ilmiah. Sistematika penulisan dibuat dengan tujuan untuk mempermudah

pembaca.

dalam menyimak dan memahami keseluruhan bagian penulisan ilmiah. Berikut ini merupakan penjelasan untuk masing-masing bagian.

## **BAB I PENDAHULUAN**

Pendahuluan berisi mengenai latar belakang, perumusan masalah, pembatasan masalah, tujuan penulisan dan sistematika penulisan. Latar belakang merupakan hal yang melatarbelakangi pemilihan tema, perumusan masalah berisi tentang permasalahan yang terdapat pada penulisan ilmiah ini, pembatasan masalah berisi tentang pembatasan pembahasan dalam penulisan ilmiah agar tidak terlalu luas, tujuan penulisan berisi tentang poin-poin yang akan dicapai sehingga dapat menjawab kesimpulan.

## **BAB II LANDASAN TEORI**

Landasan teori berisi mengenai beberapa teori atau materi yang berkaitan dengan keselamatan dan kesehatan kerja yang diperoleh dari berbagai literatur sebagai acuan dan pedoman penulis dalam membahas permasalahan yang ada.

## **BAB III METODOLOGI PENELITIAN**

Gambaran umum perusahaan berisi mengenai hal-hal yang berkaitan dengan PT.Eka Daya Lestari, yang meliputi perkembangan perusahaan, visi dan misi perusahaan, struktur organisasi perusahaan.

## **BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN**

Bab ini menjelaskan metologi penelitian yang digunakan,

menjelaskan hasil penelitian berupa analisa sistem dan perancangan hasil penelitian yang menjawab permasalahan pada bab I.

## **BAB V KESIMPULAN DAN SARAN**

Kesimpulan dan saran berisi mengenai penjelasan tentang kesimpulan akhir sebagai jawaban dari tujuan penulisan serta saran yang ditujukan untuk pihak perusahaan sehubungan dengan hasil penulisan ilmiah.

**LAMPIRAN**

**DAFTAR PUSTAKA**

