

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

PT Sekisui Polymatech Indonesia merupakan perusahaan PMA (Penanaman Modal Asing) yang memproduksi *Keypad* (Pad Kunci Karet) dan saklar dari bahan karet atau plastic. Perusahaan manufaktur ini berlokasi di kawasan industri MM2100. Perusahaan ini didirikan pada tanggal 21 Januari 1994 oleh Toshihiro Nishihara yang bergerak dalam bidang *Manufacturing Elastomer Switch* yang terbagi dalam 4 departement yaitu untuk *Car, Mobile, Home* dan *Plastic*.

Proses penerimaan karyawan pada PT Sekisui Polymatech Indonesia umumnya melalui beberapa serangkaian tes yang dilakukan, akan tetapi dalam proses penerimaan karyawan masih terdapat kendala yang dialami oleh perusahaan seperti calon karyawan yang belum memenuhi persyaratan kualifikasi yang sudah ditentukan akan tetapi tetap diterima oleh perusahaan, melakukan penyelewengan dengan pihak yang terlibat dalam proses rekrutmen mencakup perilaku diskriminasi, nepotisme, atau korupsi. Selisih hasil tes antar kandidat yang tidak jauh berbeda menimbulkan berbagai pendapat. Hal ini menyebabkan hasil dari proses rekrutmen calon karyawan tidak maksimal.

Oleh karena itu untuk dapat meminimalisir kendala yang dialami maka diperlukan sebuah sistem agar proses pengambilan keputusan tersebut memberikan hasil yang akurat dengan menggunakan metode SAW (*Simple Additive Weighting*) dalam membantu proses pendukung keputusan rekrutmen

karyawan di PT Sekisui Polymatech Indonesia karena proses pengambilan keputusan dilakukan dengan melalui proses penilaian berdasarkan nilai kriteria serta bobot preferensi yang sudah ditentukan.

Bedasarkan permasalahan diatas, penelitian ini mengambil judul “Analisa dan Perancangan Sistem Penerimaan Karyawan dengan Metode *Simple Additive Weighting* (SAW) (Studi Kasus : PT Sekisui Polymatech Indonesia).”

1.2. Rumusan Masalah

Bedasarkan latar belakang diatas, maka dapat dirumuskan permasalahan yang dihadapi pada PT Sekisui Polymatech Indonesia adalah sebagai berikut :
Bagaimana merancang sistem penerimaan karyawan dengan metode *Simple Additive Weighting* (SAW) di PT Sekisui Polymatech Indonesia)?

1.3. Batasan Masalah

Dalam pembahasan ini perlu adanya batasan masalah agar lebih terarah dan tidak menyimpang dari permasalahan yang ada. Adapun untuk batasan masalah dalam penelitian ini hanya sebatas pada :

1. Berfokus pada pembuatan sistem untuk menentukan kandidat yang diterima dalam proses penerimaan karyawan di PT Sekisui Polymatech Indonesia dengan menggunakan metode *Simple Additive Weighting* (SAW).
2. Untuk mengetahui hasil perhitungan dengan metode yang digunakan pada PT Sekisui Polymatech Indonesia
3. Pembuatan sistem hanya mencakup hasil :

- Penggunaan metode *Simple Additive Weighting* (SAW) untuk membantu dalam menentukan calon karyawan di PT Sekisui Polymatech Indonesia.
- Pembuatan sistem menggunakan bahasa pemrograman PHP (*Hypertext Preprocessor*).

1.4. Tujuan Penelitian

Tujuan pada penelitian ini adalah sebagai berikut :

Merancang sistem pendukung keputusan dengan metode *Simple Additive Weighting* (SAW) pada PT Sekisui Polymatech Indonesia sebagai alat pendukung keputusan dalam penerimaan karyawan di PT Sekisui Polymatech Indonesia.

1.5. Manfaat Penelitian

Manfaat yang didapatkan dari penulisan ini adalah sebagai berikut :

1. Dapat membantu staff dalam proses penerimaan karyawan sesuai dengan kriteria yang ditetapkan oleh perusahaan.
2. Sebagai sarana informasi dalam proses penerimaan karyawan kepada perusahaan.
3. Mengolah data penerimaan karyawan menjadi lebih efektif dan akurat.

1.6. Sistematika Penulisan

Dalam sistematika penulisan penulis berusaha semaksimal mungkin untuk memudahkan pembaca dalam memahami isi dari hasil penelitian. Berikut ini Sistematika penulisan yang digunakan :

BAB I PENDAHULUAN

Pada bab ini penulis menjelaskan tentang latar belakang penulisan, identifikasi masalah, batasan masalah, rumusan masalah, tujuan dan manfaat dan sistematika penulisan.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini berisikan tentang teori-teori dan konsep-konsep yang relevan dengan masalah yang diteliti yang dapat digunakan sebagai bahan acuan dalam menganalisis masalah.

BAB III METODE PENELITIAN

Bab ini mencakup sub bab Kerangka Pemikiran; Metode Penelitian yang meliputi data dan sumber data, dan metode pengumpulan data.

BAB IV ANALISIS HASIL DAN PEMBAHASAN

Bab ini berisi hasil analisis serta pembahasan pada data yang telah dikumpulkan menggunakan teknik analisis data yang telah dikemukakan pada metode penelitian.

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

Bab ini mencakup Kesimpulan mengenai hasil dalam penelitian ini, Keterbatasan yang menjelaskan hal-hal yang mempengaruhi hasil penelitian, dan saran untuk penelitian yang akan datang.